

仕 様 書

仕様書 No. M〇〇〇〇

1. 機械名称 カンタンシーラー S-102A2A型

2. 納入先 _____

3. 見積台数 1台

4. 納 期 正式受注後4ヶ月

5. 機械概要 本機は、前工程で製品を充填されたA-1式カートンの上面フラップを折り込み、所定の位置まで箱を挿入すると貼付ヘッドが移動し、サイドベルトで箱を挟み、自動的に封緘を行ない搬送します。

6. 主要仕様 (☑マークの項目を本機にて処理するものとします。)

1) 封緘 上下面I貼り 上面I貼り

2) カートン寸法 (外寸)

L 150 ~ mm
W 130 ~ 500 mm
H 100 ~ 500 mm
(60~460 mm 対応も可能)

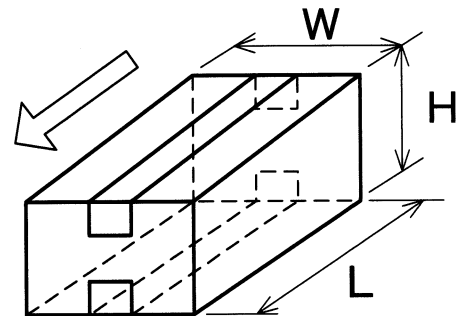
※但し $L > H$ である事

重量 1 ~ 30 kg

厚み シングル ダブル

フルート A段 (約5mm) B段 (約3mm)

E段 (約2mm) A B段 (約8mm)



3) 処理能力 (ケース寸法により変わります。)

上限待機 H=500 で最大 12カートン/分 (60Hz 時) 10カートン/分 (50Hz 時)

下限待機 H=100 で最大 6カートン/分 (60Hz 時) 5カートン/分 (50Hz 時)

4) 使用テープ

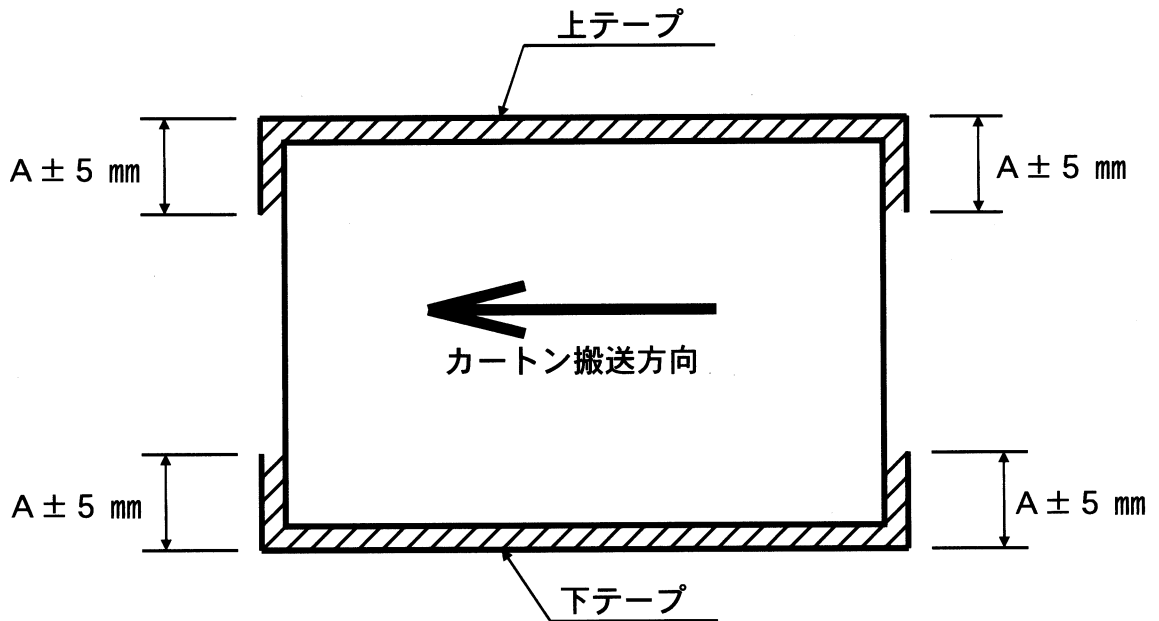
メーカー	基材種類	品番	幅×長さ	備考
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	

ご使用テープ幅は、50mmまたは、38mm幅です。

テープ芯ズレ ±2mm以下

テープ巻き外径は、最大φ360とします。

5) テープ貼付寸法



※±5mmは調整の範囲ではなく、バラ付きの範囲を表します。

A寸法 □40mm □50mm □60mm

6) 機械寸法 (添付図面を参照して下さい)

L1000 × W925 × H1550mm (パスライン650mm時)

パスライン高さ 580~720mmで調整可能

出荷時のパスライン _____ mm

7) 寸法調整方法

ランダム形.....ケースサイズの異なるものを挿入しても自動的に処理します。





上テープ貼付けユニットは、セレクトスイッチにより下限、上限待機選択

8) 消費電力 0.25kW (90W×2)

9) 電源 (本機には5mの電源コードが付属されています)
AC100V, 単相 50Hz 60Hz

10) 空圧源

最低 0.4MPa 50N $\frac{cm^2}{分}$ 以上必要

① <input type="checkbox"/>		② <input type="checkbox"/>		③ <input type="checkbox"/>		④ <input type="checkbox"/>	
5m (内径φ8)		5m (外径φ10)		5m (外径φ8)		カプラ(20タイプ)	
プレートホース		ウレタンホース		ウレタンホース		(ホース無し)	

コンプレッサー等供給エアースourceとの接続配管の準備をお願いします。

11) 機械重量 約 185kg

7. 塗装色

標準色 本体：ニトマチックホワイト
(マンセル近似色 2.5Y8.5/1)
ベルトカバー, 及び昇降プレート
マンセル 7.5R4/14

指定色 _____

※ご指定色のある場合、色見本を機械完成納期2ヶ月前には、
提出をお願いします。

8. 保証

納入後の保証は、製作者の責に属すべき事項に限定し、6ヶ月間とします。
納入後の改造、分解におかれましては、保証の対象外となります。
尚、本機の設置場所が日本国外となる場合は、保証の適用を除外しますので
予めご了承ください。

9. 見積範囲

本仕様書に記載の如き、カートンシーラーの設計、製作とします。
運賃梱包費は別見積りとしませんが、別途見積書に記載されている場合のみ含む
ものとします。

本機までの一次側電源配線・エア配管工事及び資材は、含みません。

※設計・試運転用サンプルに関するお願い

設計・試運転用サンプルカートン各サイズ5枚は、無償にてご支給頂けるよう
お願いします。特に試運転時には、内容物が入ったものをご支給下さい。

10. 検収

ご指定場所に機械到着後、ご検収頂けるものとします。

また、弊社担当者が納入立会いをさせて頂く場合は、動作確認後ご検収頂けるものとします。

尚、本機の設置場所が日本国外となる場合は、国内指定場所納入完了時にご検収頂けるものとします。

11. 補足事項

- 1) カートン中央部において極端な凸凹状のものは、完全封緘が出来ない場合があります。
- 2) カートンの製函精度により、変形した状態で流すと、フラップのめくれ及び重なりが生じる場合があります。
- 3) カートン中央部において、カートンの強度不足による凹みが発生した場合は途中でテープが切れます。その場合には、十分な緩衝材を充填して頂くかカートンの強度を上げて頂く事になりますので、予めご了承下さい。

12. 仕様内容変更について

本仕様書の内容変更の必要が生じた場合、貴社と弊社が協議の上、必要と認めた場合書面を以って変更とします。

又、変更内容によりましては、契約価格、納期等も変更する場合があります。

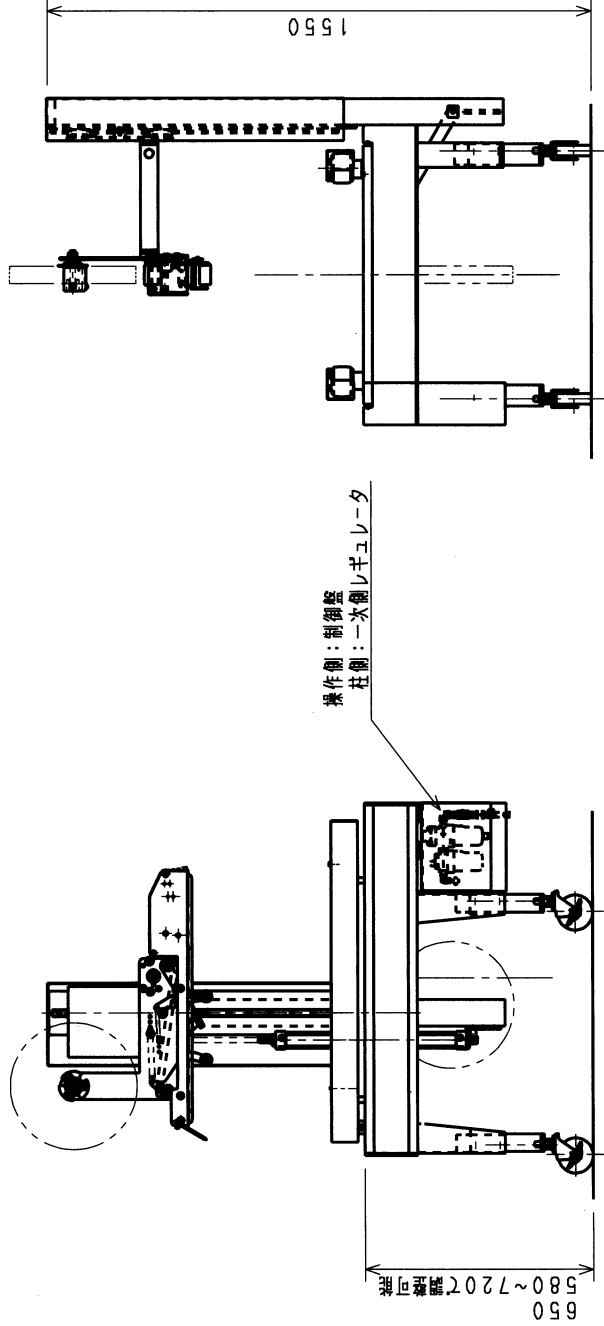
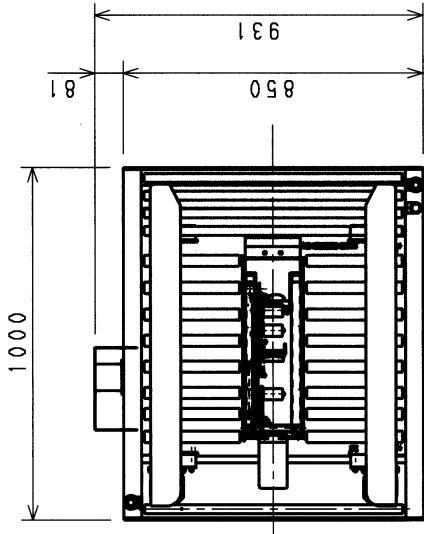
13. その他

機械メンテナンス等につきましては、取扱説明書その他弊社ホームページ上にも更新し記載していきますので御参照願います。

ホームページアドレス <https://www.nittocs.co.jp>

または、日東電工CSで検索して日東電工CSシステム(株)のホームページより製品案内→テープ貼り機より各機械をご参照願います。

～ 以上 ～



品番	S-102A2A	品名	外觀図
数量	*	設計	弘中
部名	*	製図	弘中
材質/型式	*	付日	'20.11.09
表面処理	*	尺度	1:15
備考		承認	弘中
		設計	弘中
		検図	弘中
		承認	弘中
		品名	外觀図
		品番	MH301-1404

東電ICSシステム株式会社