

仕様書

仕様書 No. M○○○○

1. 機械名称 ニトマチック 一体型製封緘機 FMS-102WH2型

2. 納入先 _____ 御中

3. 見積台数 _____ 台

4. 納期 正式受注後約 _____ ヶ月

5. 機械概要 本機は、手で開函したA-1式カートンを機械へ挿入する作業にて、底面前後フラップを折り込み、挿入完了の後、サイドフラップを自動で折り込み、製品を充填します。充填完了の後、上面フラップを折り込み、封緘部へ手作業にて挿入すると自動的に封緘作業を行ない搬出します。

6. 主要仕様 (☑マークの項目を本機にて処理するものとします。)

1) 封緘 上下面I貼り 上面I貼り

2) カートン寸法 (外寸)

L 170 ~ 600 mm

W 130 ~ 450 mm

H 100 ~ 500 mm

(60 ~ 460 mm 対応も可能)

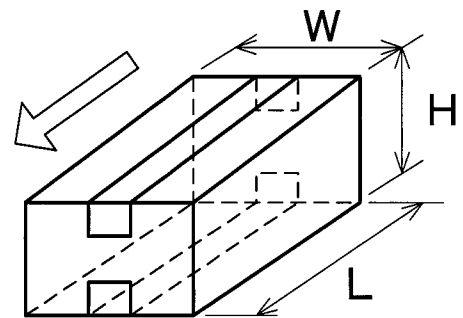
※但し $L > H$ である事

重量 1 ~ 30 kg

厚み シングル ダブル

フルート A段 (約5mm) B段 (約3mm)

E段 (約2mm) AB段 (約8mm)



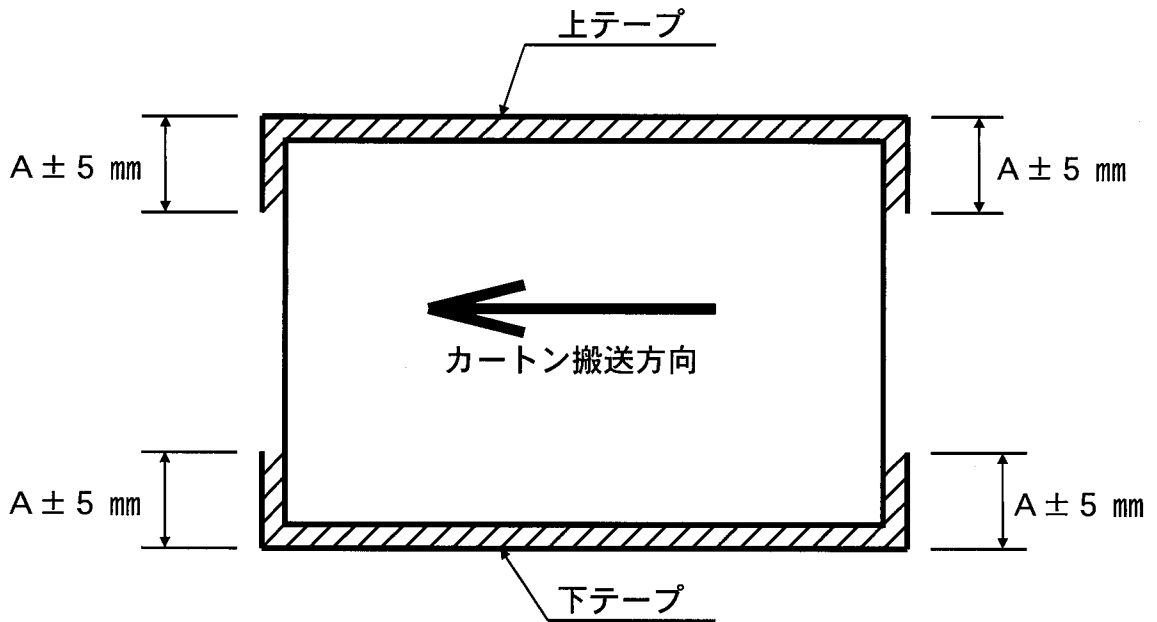
3) 処理能力 10カートン/分 (内容物を充填する時間は含まれません)

4) 使用テープ

メーカー	基材種類	品番	幅×長さ	備考
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	

ご使用テープ幅は、48 / 50 mmまたは、36 / 38 mm幅です。
 テープ芯ズレ ± 2 mm 以下
 テープ巻き外径は、最大φ360とします。

5) テープ貼付寸法



※±5 mmは調整の範囲ではなく、バラ付きの範囲を表します。

A寸法 □40 mm □50 mm □60 mm

6) 機械寸法 (添付図面を参照して下さい)

L 1395 (1060) × W 955 (875) × H 1550 mm (パスライン650 mm時)

パスライン高さ 500 ~ 650 mm で調整可能

出荷時のパスライン高さ _____ mm

7) 寸法調整方法

手動ハンドル調整形 同一サイズのカートンを連続的に処理します。

8) 消費電力

0.27KW (90W×2 + 60W×1)

9) 電源 (本機には5mの電源コードが付属されています)

AC100V, 単相 50Hz 60Hz

10) 空圧源

不要

11) 機械重量

約 200 kg

7. 表面処理

鉄製の加工部品の表面処理は、メッキ、パーカーライジング及び塗装とします。

標準色

本体：ニトマチックホワイト (関ペ)

マンセル近似色 2.5Y8.5/1 全艶

ベルトカバー, 及び危険表示箇所：赤色

マンセル 7.5R4/14

指定色

※ご指定色のある場合、色見本を機械完成納期2ヶ月前には、提出をお願いします。

8. 保証

納入後の保証は、製作者の責に属すべき事項に限定し、6ヶ月としますが、設計上の問題については、別途協議するものと致します。

(消耗部品については、保証期間内でも有償となります。)

納入後の改造, 分解におかれましては、保証の対象外となります。

尚、本機の設置場所が日本国外となる場合は、保証の適用を除外しますので予めご了承ください。

9. 見積範囲

本仕様書に記載の如き、カートンシーラーの設計，製作とします。

運賃梱包費は別見積りとしますが、別途見積書に記載されている場合のみ含むものとします。

本機までの一次側電源配線工事及び資材は、含みません。

※設計・試運転用サンプルに関するお願い

設計・試運転用サンプルカートン各サイズ5枚は、無償にてご支給頂けるようお願いいたします。

特に試運転時には、内容物が入ったものをご支給下さい。

10. 検収

ご指定場所に機械到着後、ご検収頂けるものとします。

また、弊社担当者が、納入立会いをさせて頂く場合は、動作確認後ご検収頂けるものとします。

尚、本機の設置場所が、日本国外となる場合は、国内指定場所納入完了時のご検収頂けるものとします。

11. 補足事項

- 1) カートン中央部において極端な凸凹状のものは、完全封緘が出来ない場合があります。
- 2) カートンの製函精度により、変形した状態で流すと、フラップのめくれ及び重なりが生じる場合があります。
- 3) カートン中央部において、カートンの強度不足による凹みが発生した場合は途中でテープが切れます。その場合には、十分な緩衝材を充填して頂くかカートンの強度を上げて頂く事になりますので、予めご了承下さい。
- 4) カートンは、罫線が充分入っているものとし、罫線以外の部分に折りグセが無いものとします。
(罫線は、サイドフラップの端末を手で曲げて、罫線から折り曲げられる程度のものであります。)

12. 仕様内容変更について

本仕様書の内容変更の必要が生じた場合、貴社と弊社が協議の上、必要と認めた場合書面を以って変更とします。

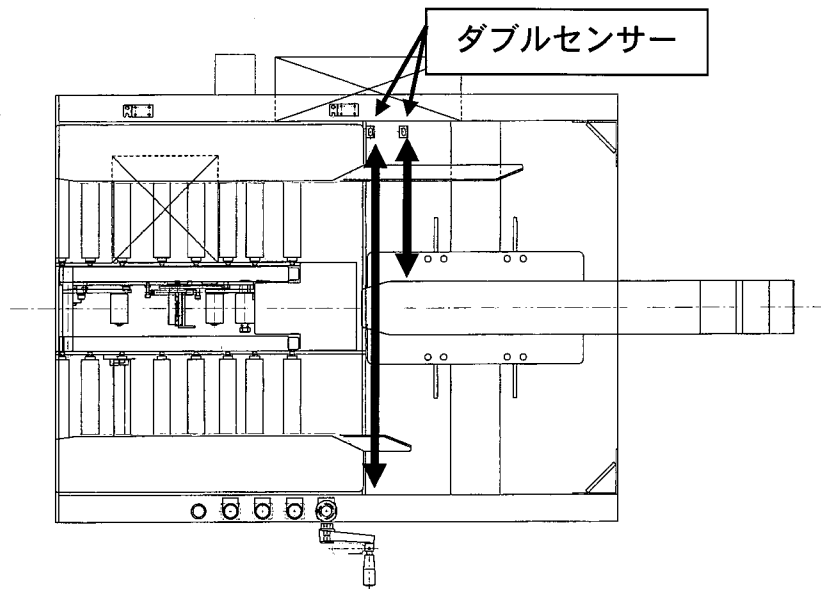
又、変更内容によりましては、契約価格、納期等も変更する場合があります。

13. 安全対策

本機の安全対策として、次の項目を実施します。

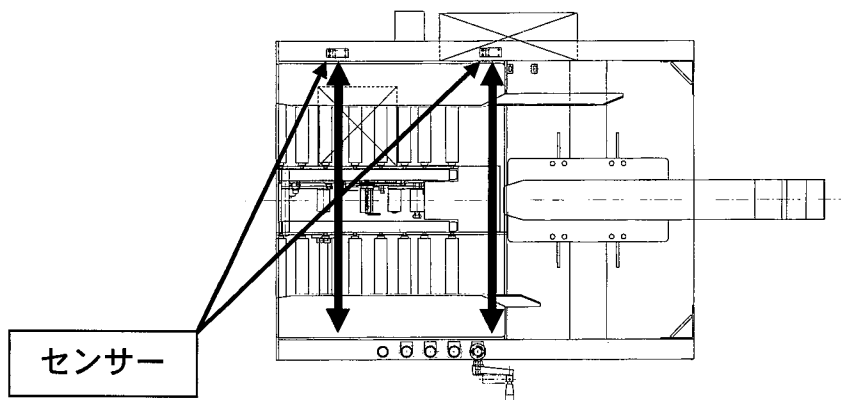
- 1) フラッパーを閉じる動作をダブルセンサー式とし、2ヶ所のセンサーが同時に遮光する条件で作動します。
- 2) フラッパーを開く動作もダブルセンサー式とし、サイドベルト入口にあるセンサーが ON→OFF と、高さ検出バーのセンサー ON の条件で作動します。
- 3) フラッパーを動作させているモーターのブレーキを解除するスイッチを設け万一挟まれた場合に、スイッチによりフラッパーを開放出来るようにします。

・フラッパーを閉じる条件



カートンセット時に2ヶ所のセンサーが同時 ON で閉じる動作。

・フラッパーを開く条件



カートン搬送時にベルト部のセンサー（入口側と出口側）がそれぞれの条件で検出した時に動作。

・ブレーキ解除スイッチ

操作部にブレーキ解除スイッチを設け、スイッチ ON でフラッパー用モーターのブレーキを解除。スイッチ ON の状態では運転が入らない操作回路とする。

14. 特殊仕様について

特に無し

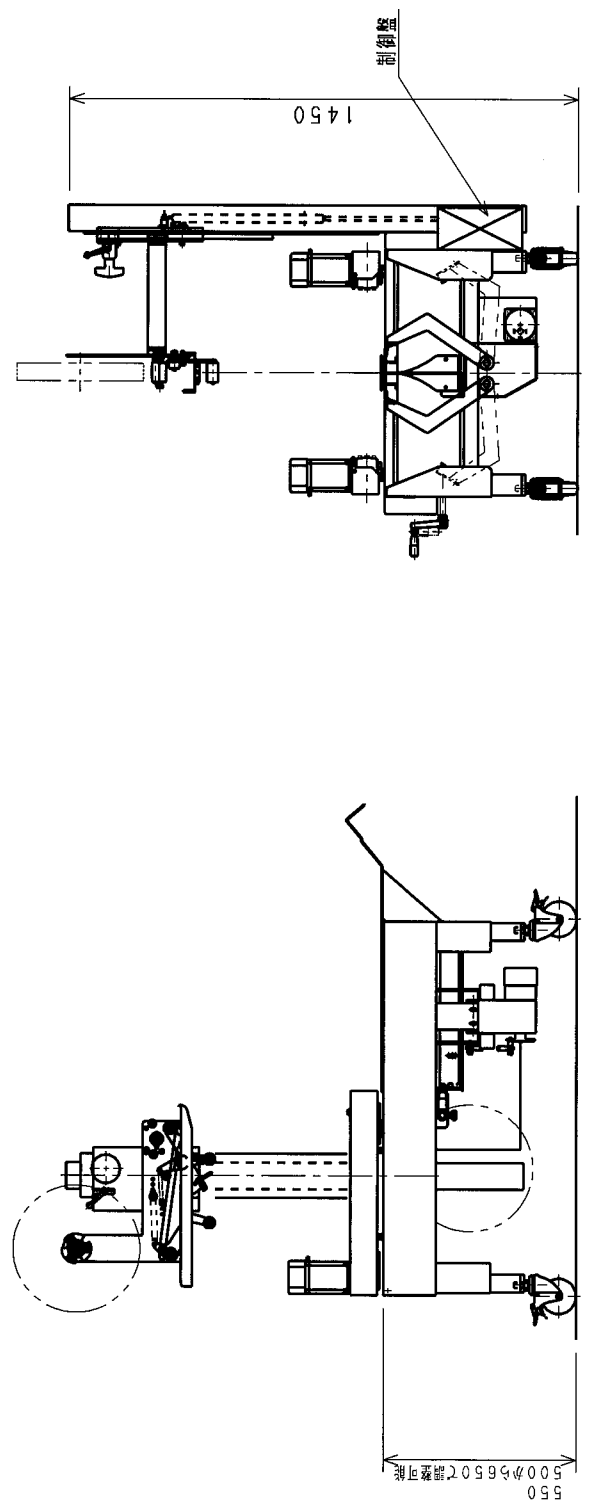
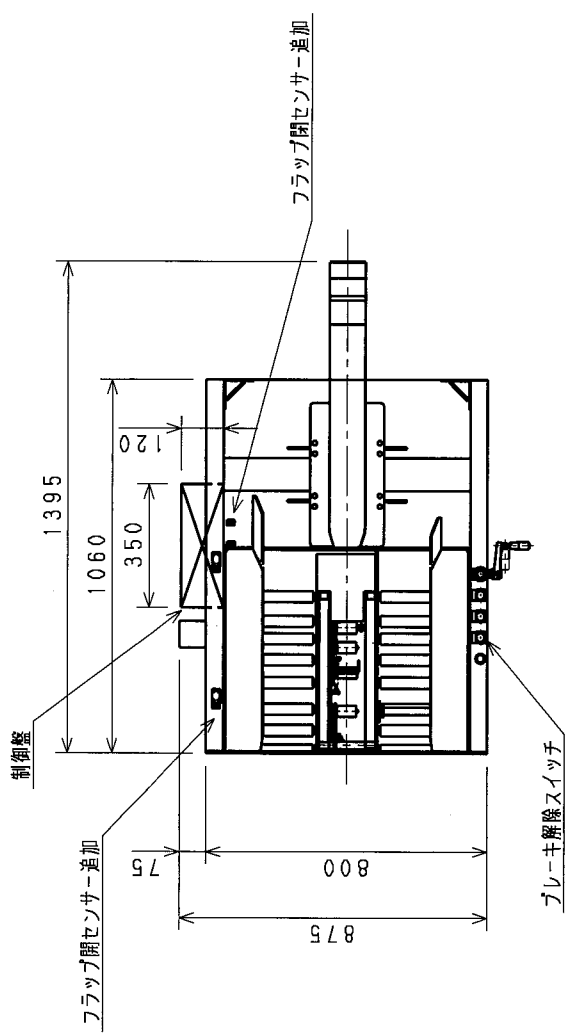
15. その他

機械メンテナンス等につきましては、取扱説明書の他弊社ホームページ上にも更新し記載していきますので御参照願います。

ホームページアドレス https://www.nittocs.co.jp/product_06.html

または、日東電工CSで検索して日東電工CSシステム(株)のホームページより製品一覧→包装機器→テープ貼り機より各機械をご参照願います。

～ 以上 ～



員数	部品番	部品名	材質/型式	表面処理	備考	尺度	日付	製図	設計	検図	承認	品名	図番
*	*	*	*		*	1:15	'13.01.30	弘中				FMS-102WH2	外観図
													MH300-8221

日東工CSシステム株式会社