

仕 様 書

仕様書 No. M〇〇〇〇〇

1. 機械名称 エッジシーラー ES-301X型

2. 納入先 _____

3. 見積台数 1台

4. 納 期 正式受注後4ヶ月

5. 機械概要 本機は、化粧箱を一定間隔に搬送しながら、コーナー部に粘着テープにてL字貼りを行なう機械とします。
☆外観は、添付図を参照して下さい。

6. 主要仕様 (☑マークの項目を本機にて処理するものとします。)

1) 化粧箱寸法 (外寸)

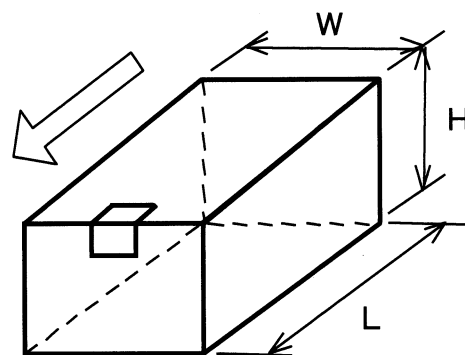
L 60 ~ 300 mm

W 60 ~ 230 mm

H 35 ~ 200 mm

※ $W > L > H$ 等化粧箱の寸法比の関係上、搬送中不安定なサイズの場合、処理不可能な事がありますので、事前にサンプルを御支給下さい。弊社にて検討後、御回答致します。

重量 30g ~ 1000g



	L	W	H	処理能力	製品重量	備 考
1				ヶ-ス/分	g	
2				ヶ-ス/分	g	
3				ヶ-ス/分	g	
4				ヶ-ス/分	g	
5				ヶ-ス/分	g	
6				ヶ-ス/分	g	
7				ヶ-ス/分	g	
8				ヶ-ス/分	g	
9				ヶ-ス/分	g	
10				ヶ-ス/分	g	

2) 処理能力 最大40ケース/分 (タイマーにて調整可能)

3) 使用テープ

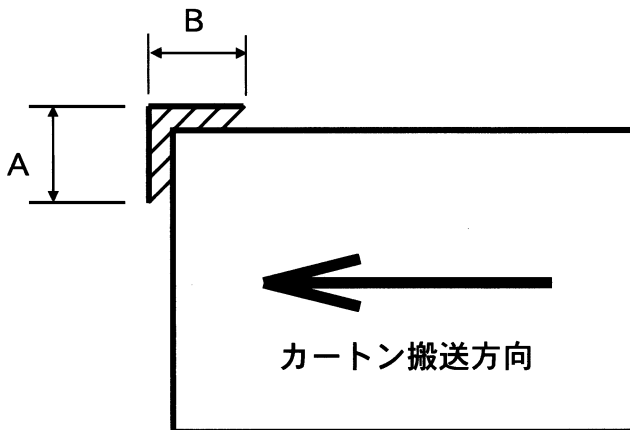
メーカー	基材種類	品番	幅×長さ	備考
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	

ご使用テープ巾は、12～24 mm 幅までになります。
テープ巻き外径は、最大φ160とします。

4) テープカット長さ

18～40 mm

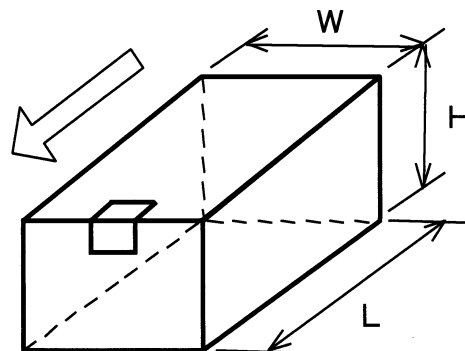
5) テープ貼り付け長さ



	ご指定寸法	調整範囲
A	mm	8～20mm
B	mm	10～20mm

6) テープ貼り付け位置

テープ貼り付け位置は、
W寸法の中央となります。



7) 機械寸法 (添付図面を参照して下さい)

L1010×W920×H1350 mm (キャスター高さ680 mm 時)
パスライン高さ 680～750 mm で調整可能

8) 寸法調整方法

手動ハンドル調整型 同一サイズの化粧箱を連続的に処理します。

9) 消費電力 200W (40W×3台, 15W×1台)

10) 電源 (本機には5mの電源コードが付属されています)

単相 AC 100V 50Hz 60Hz

三相 AC 200V 50Hz 60Hz

三相電源の場合の差込プラグ選択

① <input type="checkbox"/>		② <input type="checkbox"/>		③ <input type="checkbox"/>		④ <input type="checkbox"/>	
20 A		30A		20 A		30 A	
ストレート		ストレート		引掛式		引掛式	

11) 空圧源

最低 0.5MPa (約5kg/cm²) 10 normal 1/min

① <input type="checkbox"/>		② <input type="checkbox"/>		③ <input type="checkbox"/>		④ <input type="checkbox"/>	
5m (内径φ8)		5m (外径φ10)		5m (外径φ8)		カプラー(20タイプ)	
プレートホース		ウルタンホース		ウルタンホース		(ホース無し)	

コンプレッサー等供給エアースourceとの接続配管の準備をお願いします。

12) 機械重量 約 200 kg

7. 塗装色

標準色 ニトマチックホワイト
(マンセル近似色 2.5Y8.5/1)

指定色 _____ (艶)

※ご指定色のある場合、色見本を機械完成納期2ヶ月前には、提出をお願いします。

8. 保証

納入後の保証は、製作者の責に属すべき事項に限定し、6ヶ月間とします。

納入後の改造、分解におかれましては、保証の対象外となります。

尚、本機の設置場所が日本国外となる場合は、保証の適用を除外しますので予めご了承ください。

9. 見積範囲

本仕様書に記載の如き、エッジシーラーの設計、製作とします。
運賃梱包費は別見積りとしませんが、別途見積書に記載されている場合のみ含むものとします。

本機までの一次側電源配線・エアー配管工事及び資材は、含みません。

※設計・試運転用サンプルに関するお願い

設計・試運転用サンプル容器各サイズ40個は、無償にてご支給頂けるようお願いいたします。特に試運転時には、内容物が入ったものをご支給下さい。

※付属機器

テープ終了表示ブザー、表示ランプ（消灯）

入口タイミングゲート装置

処理数カウンター

10. 検収

弊社工場にて組み立て調整後、貴社係員様お立会いの上、負荷運転を行い、機能確認を以て納入するものとし、現地に機械到着後、ご検収頂けるものとします。また、弊社係員が、納入立会いをさせて頂く場合は、動作確認後ご検収頂けるものとします。

尚、本機の設置場所が、日本国外となる場合は、国内指定場所納入完了時のご検収頂けるものとします。

11. 補足事項

1) 前工程には、アキュームタイプのローラーコンベア（駆動速度は、5m/分以下）を設置して下さい。

ベルトコンベアの場合は、入口ゲート装置での化粧箱滞留による凹みが発生しない様ご注意ください。

2) 後工程には、ベルトコンベアを設置して下さい。

3) ケースの供給は、本機のセンター基準で行って下さい。

12. 仕様内容変更について

本仕様書の内容変更の必要が生じた場合、貴社と弊社が協議の上、必要と認めた場合書面を以って変更とします。

又、変更内容によりましては、契約価格、納期等も変更する場合があります。

13. その他

機械メンテナンス等につきましては、取扱説明書の他弊社ホームページ上にも更新し記載していきますので御参照願います。

ホームページアドレス <https://www.nittocs.co.jp>

または、日東電工CSで検索して日東電工CSシステム(株)のホームページより製品案内→テープ貼り機より各機械をご参照願います。

～ 以上 ～

