

# 仕 様 書

仕様書 No. M〇〇〇〇

1. 機械名称 カンシーラー CS-450LA型

2. 納入先 \_\_\_\_\_

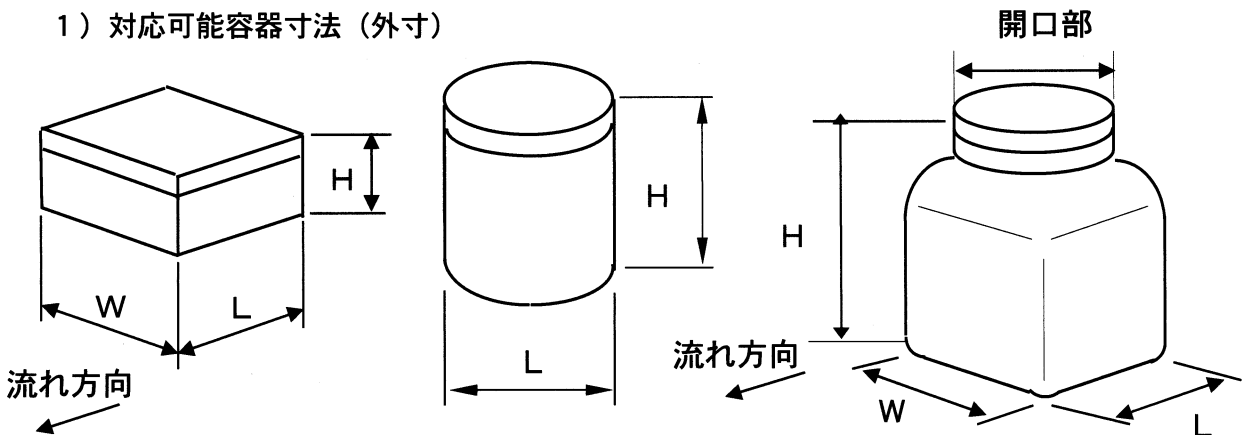
3. 見積台数 1台

4. 納 期 正式受注後5ヶ月

5. 機械概要  
 本機のコンベア上に投入された容器の開口部へ、自動的に粘着テープを貼り、次工程に、排出する機械とします。  
 容器は、胴部へ蓋が被されているものとします。  
 また、コンベアの振動により蓋が外れない容器を対象とします。  
 ☆外観は、添付図を参照して下さい。

6. 主要仕様 (☑マークの項目を本機にて処理するものとします。)

1) 対応可能容器寸法 (外寸)



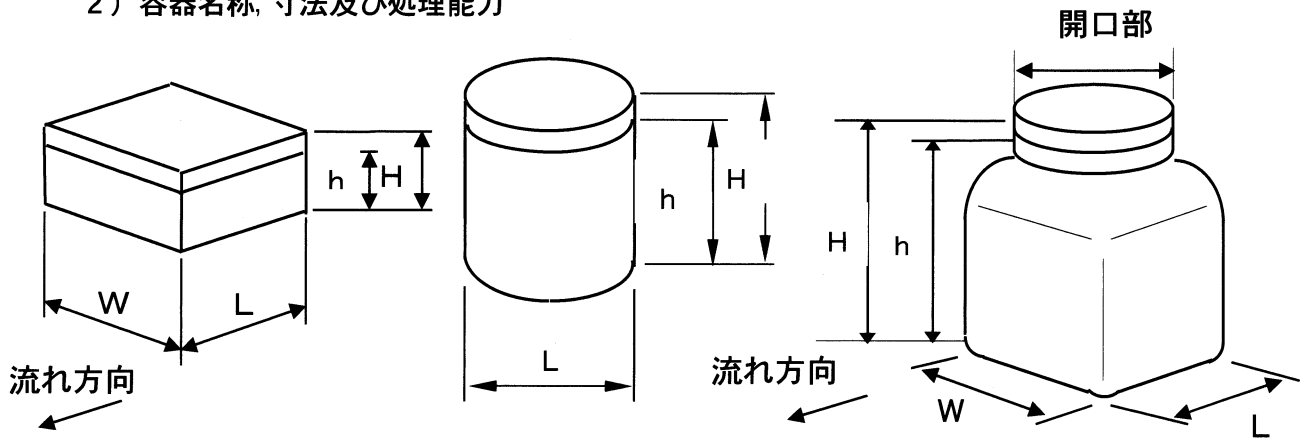
処理可能容器サイズ	形状	丸容器、角容器、楕円、多角形などの変形容器		
		但し凹みのある容器は、テープの貼付け浮きがあります		
	寸法	直径(対角)	80～290mm (対角410mm)	
		高さ	50～200mm	
		幅	80～290mm	

上記寸法内の容器でも組み合わせ寸法により対処不可能な場合があります。

L : W = 1 : 2 以内

底面積に比較してH寸法の大きい容器又は不安定な形状

2) 容器名称, 寸法及び処理能力



< L (長さ), W (幅), H (高さ), h (貼付高さ) >

	容器名称	L	W	H	h	処理能力	処理時間	容器材質	備考
1						個/分	sec/個		
2						個/分			
3						個/分			
4						個/分			
5						個/分			
6						個/分			
7						個/分			
8						個/分			
9						個/分			
10						個/分			
11						個/分			
12						個/分			
13						個/分			
14						個/分			
15						個/分			
16						個/分			
17						個/分			
18						個/分			
19						個/分			
20						個/分			

単位 mm

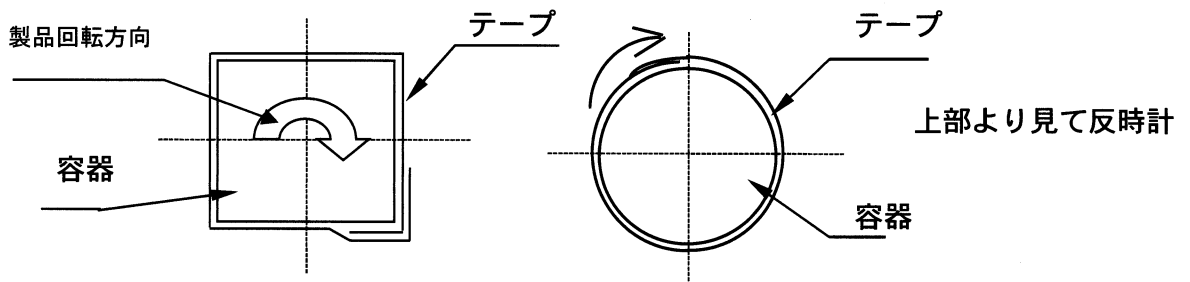
### 3) 使用テープ

メーカー	基材種類	品番	幅×長さ	備考
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	

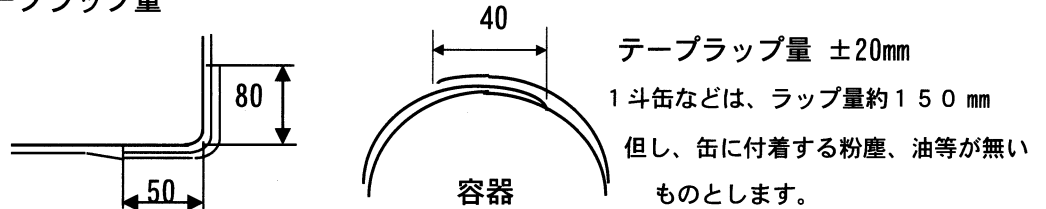
ご使用テープ幅は、12～24 mm 幅までになります。  
 標準リールのテープ巻き外径は、最大φ180とします。  
 また、広幅テープご使用の場合は問合せをお願いします。

### 4) テープ貼付状態

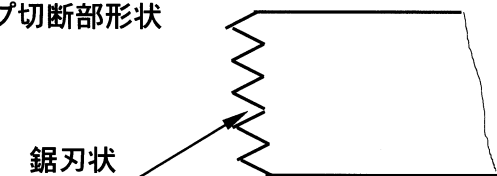
#### a. テープ巻付方向・テープラップ量



#### b. テープラップ量



#### c. テープ切断部形状



#### d. テープ巻付回数 1 回 (缶を1.5回転させて、テープを1周貼付けます)

### 5) テープチェンジャー

必要       不要

(テープチェンジャー必要を選択の場合同一テープのみで使用して下さい。)

テープチェンジャー型式

TC-120       TC-180

6) リードテープ装置(LT-25)

必要       不要

メーカー	基材種類	幅×長さ	備考
		mm× m	

7) 機械寸法 (添付図面を参照して下さい)

L1600×W1300×H1510 mm (キャスター高さ730 mm時)  
 パスライン高さ 730~830 mmで調整可能

8) 寸法調整方法

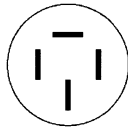
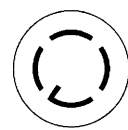
手動調整型 . . . . . 同一サイズの容器を連続的に処理します。

- ・ 作動板 (テープ貼付ユニット) の高さ調整
- ・ アタッチメント、容器上部押えの交換
- ・ 容器上部押えの高さ調整
- ・ 貼付容器の選択  
(テープ貼付タイミング及び貼り付けスピードの変更をします)
- ・ 出入りロガイド幅調整
- ・ ストッパー位置調整

9) 消費電力 2KW【400W×1台ほか (容器重量等により変更)】




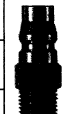
10) 電源 (本機には5mの電源コードが付属されています)

三相 AC200V  50Hz  60Hz

① <input type="checkbox"/>		② <input type="checkbox"/>		③ <input type="checkbox"/>		④ <input type="checkbox"/>	
20 A		30A		20 A		30 A	
ストレート		ストレート		引掛式		引掛式	

11) 空圧源

最低 0.5MPa (約5kg/cm<sup>2</sup>) 100 normal ㈬/min

① <input type="checkbox"/>		② <input type="checkbox"/>		③ <input type="checkbox"/>		④ <input type="checkbox"/>	
5m (内径φ8)		5m (外径φ10)		5m (外径φ8)		カプラ (20タイプ)	
プレートホース		ウレタンホース		ウレタンホース		(ホース無し)	

コンプレッサー等供給エアース源との接続配管の準備をお願いします。

12) 機械重量 約 1000 kg

## 7. 塗装色

標準色                      ニトマチックホワイト  
(マンセル近似色 2.5 Y 8.5 / 1)

指定色                      \_\_\_\_\_ (         艶)

※ご指定色のある場合、色見本を機械完成納期2ヶ月前には提出願います。

## 8. 保証

納入後の保証は、製作者の責に属すべき事項に限定し、6ヶ月間とします。

納入後の改造、分解におかれましては、保証の対象外となります。

尚、本機の設置場所が日本国外となる場合は、保証の適用を除外しますので  
予めご了承ください。

## 9. 見積範囲

### 1) 見積範囲内

設計    製作    調整    試運転  
納入車上渡し    納入据え付け渡し    現地試運転調整

### 2) 見積範囲外

一次側電源工事費及び同資材    1式    電源コードは付属されます。  
一次側空圧源工事費及び同資材    1式    エアホースは付属されます。

### 3) 設計・試運転用サンプルに関する御願い

設計・試運転用サンプル容器 各サイズ 30個は、無償にて御支給頂ける様願います。  
特に、試運転時には内容物が入ったものを御支給下さい。

## 10. 検収

弊社工場にて組み立て調整後、貴社ご担当者様お立会いの上、負荷運転を行い、機能確認を  
似て納入するものとし、現地に機械到着後ご検収頂けるものとしします。

また、弊社担当者が納入立会いをさせて頂く場合は、動作確認後ご検収頂けるものとしします。

尚、本機の設置場所が、日本国外となる場合は、国内指定場所納入完了時のご検収を  
頂けるものとしします。

## 11. 仕様内容変更について

本仕様書の内容変更の必要が生じた場合、貴社と弊社が協議の上、必要と認めた場合  
書面を以って変更とします。

又、変更内容によりましては、契約価格、納期等も変更する場合があります。

## 12. オプションについて

### 1) リードテープ装置について (LT-25)

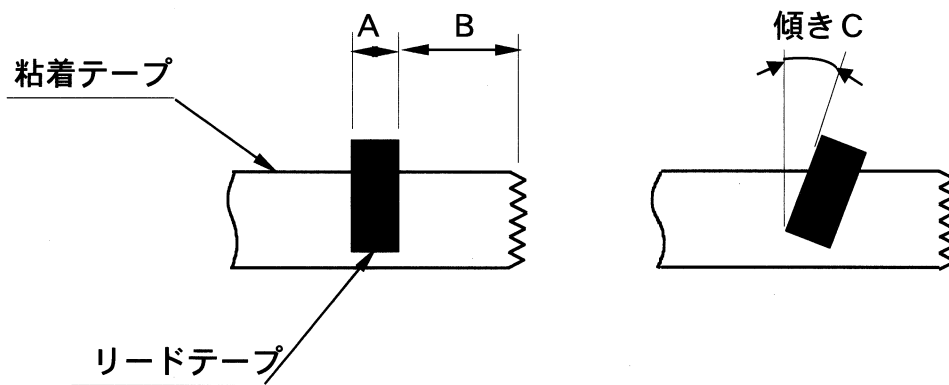
#### ①概要

本装置は、リードテープを定寸にカットし、粘着テープに貼り付ける装置です。

#### ②動作説明

シーケンサからの信号でシリンダーが作動し、セットされたリードテープを定寸繰出しカットします。カットされたリードテープは、粘着テープに貼付けられます。

#### ③リードテープ貼付け状態



A寸法：リードテープ切断片は、 $7.5 \text{ mm} \pm 1.0 \text{ mm}$  です。

B寸法：粘着テープの端末から、リードテープの挿入位置は、 $B \pm 20 \text{ mm}$  です。

C寸法：リードテープの傾きは、 $\pm 10^\circ$  です。

#### ④本装置における注意事項

- 機械の設置環境（室温の変化）により、粘着テープの伸びが変わってきます。粘着テープの伸びが変化すると、リードテープの挿入位置（上記B寸法）が変化します。この時は、操作盤上の押ボタンにより、調整が必要となります。
- リードテープの挿入位置（上記B寸法）は任意に設定出来ますが、バラ付きの範囲がある為、 $20 \text{ mm}$  以上の設定となります。

#### ⑤その他

本装置は、日東電工CSシステム製リードテープ用に製作された装置です。

よって、他社のリードテープをセットされますと正常にカットしない場合があります。

## 2) テープチェンジャー (TC-120, TC-180型)

### ①概要

本装置は、アルミリード付粘着テープを自動的に交換する装置です。

### ②動作説明

あらかじめ設定されたテープの繰出し長さに達すると、テープリールが回転し古いテープの粘着面に新しいテープの先端を押し付け、新しいテープを引き出します。引出されたテープの先端をセンサーで検出すると、古いテープはカットされ新しいテープと切替わります。この時、テープが二重になった部分が発生します。

### ③テープの供給

テープ残量が少なくなると、警報（ブザー）がなります。この時、ストック筒へテープを供給します。ストック可能な数量は、約10巻（1梱包）です。

### ④本装置における注意事項

- a) テープの伸びにより、テープの残量にバラ付きが生じます。
- b) テープの継ぎ目は、テープが二重になっています。（約300mm）  
そして約15mmの被粘着部（新テープ検出片）が出来ます。
- c) テープチェンジ中は、テープチェンジを安定させる為、テーピング速度が一時的に低速となります。よって、テープチェンジ中のみ処理能力が下がります。
- d) テープチェンジした前後約1缶（計2～3缶）は、ラップ量の不足、シワ発生等で不良シールとなる場合があります。

### ⑤その他

本装置は、日東電工CSシステム製封缶テープ No. 23S, No. 33T, No. 34用に製作された装置です。よって、他社のテープ、或いは型式違いのテープをセットされるとテープチェンジを行わない可能性があります。

## 13. その他

機械メンテナンス等につきましては、取扱説明書その他弊社ホームページ上にも更新し記載していきますので御参照願います。

ホームページアドレス <https://www.nittocs.co.jp>

または、日東電工CSで検索して日東電工CSシステム(株)のホームページより製品案内→テープ貼り機より各機械をご参照願います。

～ 以上 ～

