

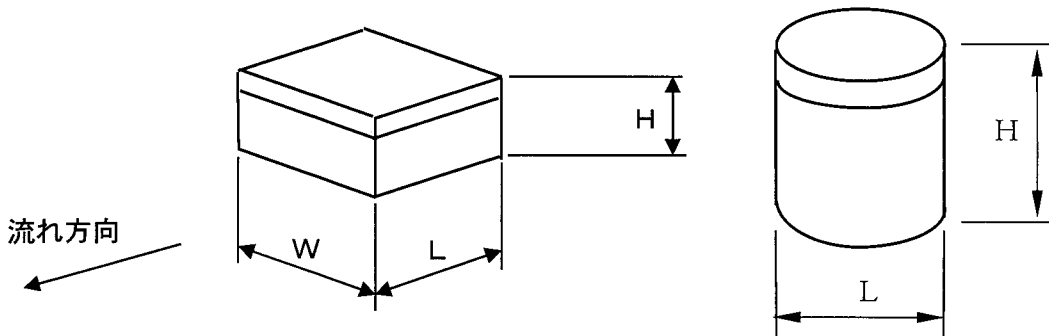
仕様書

仕様書No. M****

1. 機械名称 カンシーラー CS-100A型
2. 納入先 _____ 御中
3. 見積台数 1台
4. 納期 正式受注後約2ヶ月 (受注時に確定します)
5. 機械概要 本機は、容器の開口部へ、自動的にテープを貼る機械とします。
☆ (外観は添付図を参照して下さい。)

6. 主要仕様(☒マークの項目を本機にて処理するものとします。)

1) 対応可能容器寸法 (外寸)



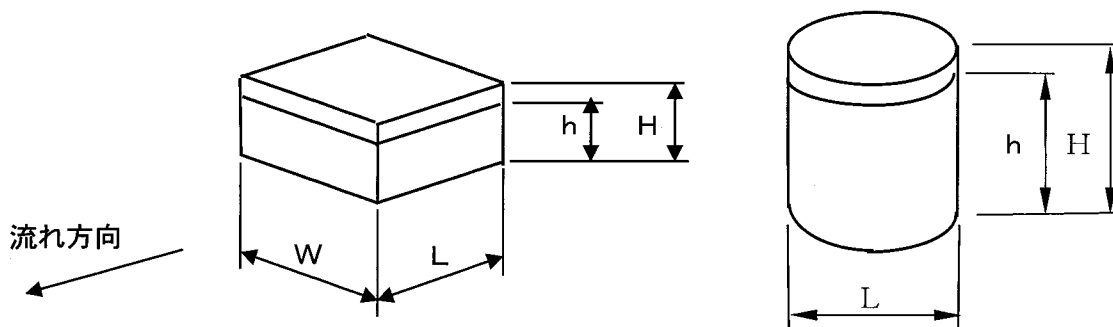
処理可能容器	《固定式アタッチメント》
	高さ 30~200mm
	角缶 対角70~200mm
	丸缶 直径60~200mm

上記寸法内の容器でも組み合わせ寸法により対処不可能な場合があります。

L : W = 2 : 1 以内

底面積に比較してH寸法の大きい容器又は不安定な形状

2) 容器名称、寸法及び処理能力



< L (長さ), W (幅), H (高さ), h (貼付高さ) >

	容器名称	L	W	H	h	処理能力	処理時間	容器材質	備考
1						個/分	sec/個		
2						個/分			
3						個/分			
4						個/分			
5						個/分			
6						個/分			
7						個/分			
8						個/分			
9						個/分			
10						個/分			
11						個/分			
12						個/分			
13						個/分			
14						個/分			
15						個/分			
16						個/分			
17						個/分			
18						個/分			
19						個/分			
20						個/分			

単位 mm

処理能力に関しましては、缶の挿入時間（排出→供給までの時間）を1秒と想定した場合の能力となっています。（テーピング時間+1秒で算出）従って、缶の挿入時間によって処理能力は変わってきますのでご注意ください。

3) 使用テープ

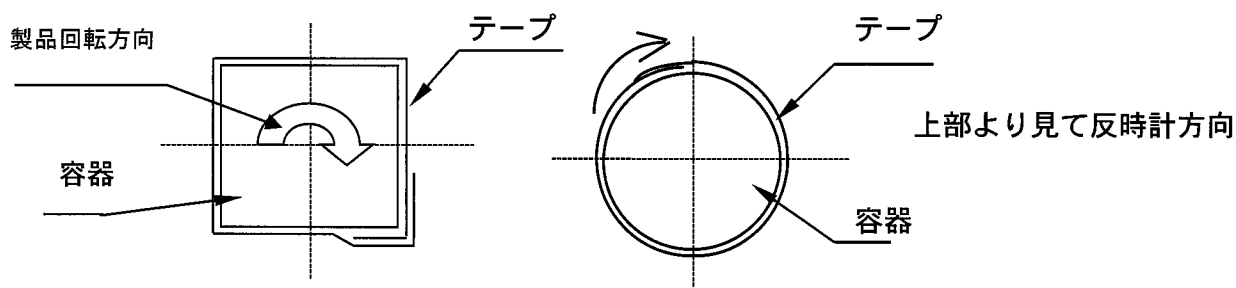
メーカー	基材種類	品番	幅×長さ	備考
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	

ご使用テープ幅は、12～24mm幅までになります。

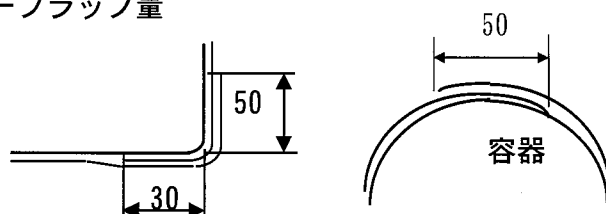
テープ巻き外径は、最大φ180とします。

4) テープ貼付状態

a. テープ巻付方向・テープラップ量



b. テープラップ量



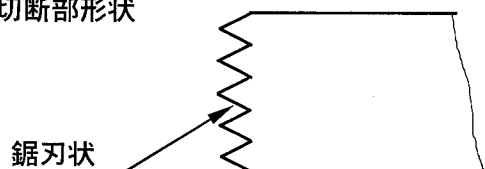
テープラップ量 ±20mm

缶サイズにより、変更となります。

(容器形状/寸法により設定、微調整可能)

但し、缶に付着する粉塵、油等が無いもの
とします。

c. テープ切断部形状



d. テープ巻付回数 1 回 (缶を1.5回転させて、テープを1周貼付けます)

5) リードテープ装置 (本体組付け)

メーカー	基材種類	幅×長さ	備考
		mm× m	

6) 消費電力 0.36KW (コンプレッサー含む)

7) 電源 (本機には5mの電源コードが付属されています)

単相 AC100V 50Hz 60Hz

10. 検 収

現地据え付け後、貴社係員様お立会いの上、負荷運転を行ない、合格にてご検収頂けるものとなります。

尚、本機の設置場所が日本国外となる場合は、国内指定場所納入完了時にご検収頂けるものとなります。

11. 見積範囲

1) 見積範囲内

設計 製作 調整 試運転
納入車上渡し 納入据え付け渡し 現地試運転調整

2) 見積範囲外

一次側電源工事費及び同資材 1式 電源コードは付属されます。
一次側空圧源工事費及び同資材 1式

3) 設計・試運転用サンプルに関する御願い

設計・試運転用サンプル容器 各3個は、無償にて御支給頂ける様お願いいたします。
特に、試運転時には、内容物が入ったものを御支給下さい。

12. 仕様内容変更について

本仕様書の内容変更の必要が生じた場合、貴社と弊社が協議の上、必要と認めた場合書面を以って変更とします。

又、変更内容によりましては、契約価格、納期等も変更する場合があります。

13. アタッチメント、及び缶押さえ板について

アタッチメントは専用アタッチメントを___個付属します。

缶押さえ板はφ___を__個付属します。

14. テープ貼りミス検知について

テープの繰出し長さ(パルス)をカウントしてテープの繰出されたパルスを計測します。

タッチパネルにて繰出しのパルス数を設定して設定数値以下の場合は異常表示します。

15. リードテープ装置について (オプション部品)

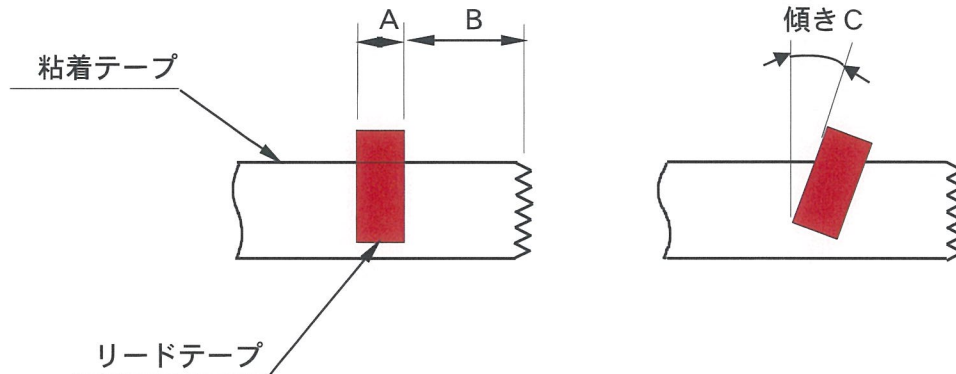
①概要

本装置は、リードテープを定寸にカットし、粘着テープに貼り付ける装置です。

②動作説明

シーケンサからの信号でシリンダーが作動し、セットされたリードテープを定寸繰出しカットします。カットされたリードテープは、粘着テープに貼付けられます。

③リードテープ貼付け状態



A寸法：リードテープ切断片は、 $7.5\text{mm} \pm 1.0\text{mm}$ です。

B寸法：粘着テープの端末から、リードテープの挿入位置は、 $B \pm 20\text{mm}$ です。

C寸法：リードテープの傾きは、 $\pm 10^\circ$ です。

④本装置における注意事項

- 機械の設置環境（室温の変化）により、粘着テープの伸びが変わってきます。粘着テープの伸びが変化すると、リードテープの挿入位置（上記B寸法）が変化します。この時は、操作盤上の押ボタンにより、調整が必要となります。
- リードテープの挿入位置（上記B寸法）は任意に設定出来ますが、バラ付きの範囲がある為、 20mm 以上の設定となります。

⑤その他

本装置は、日東電工CSシステム製リードテープ用に製作された装置です。

よって、他社のリードテープをセットされると、正常にカットしない場合があります。

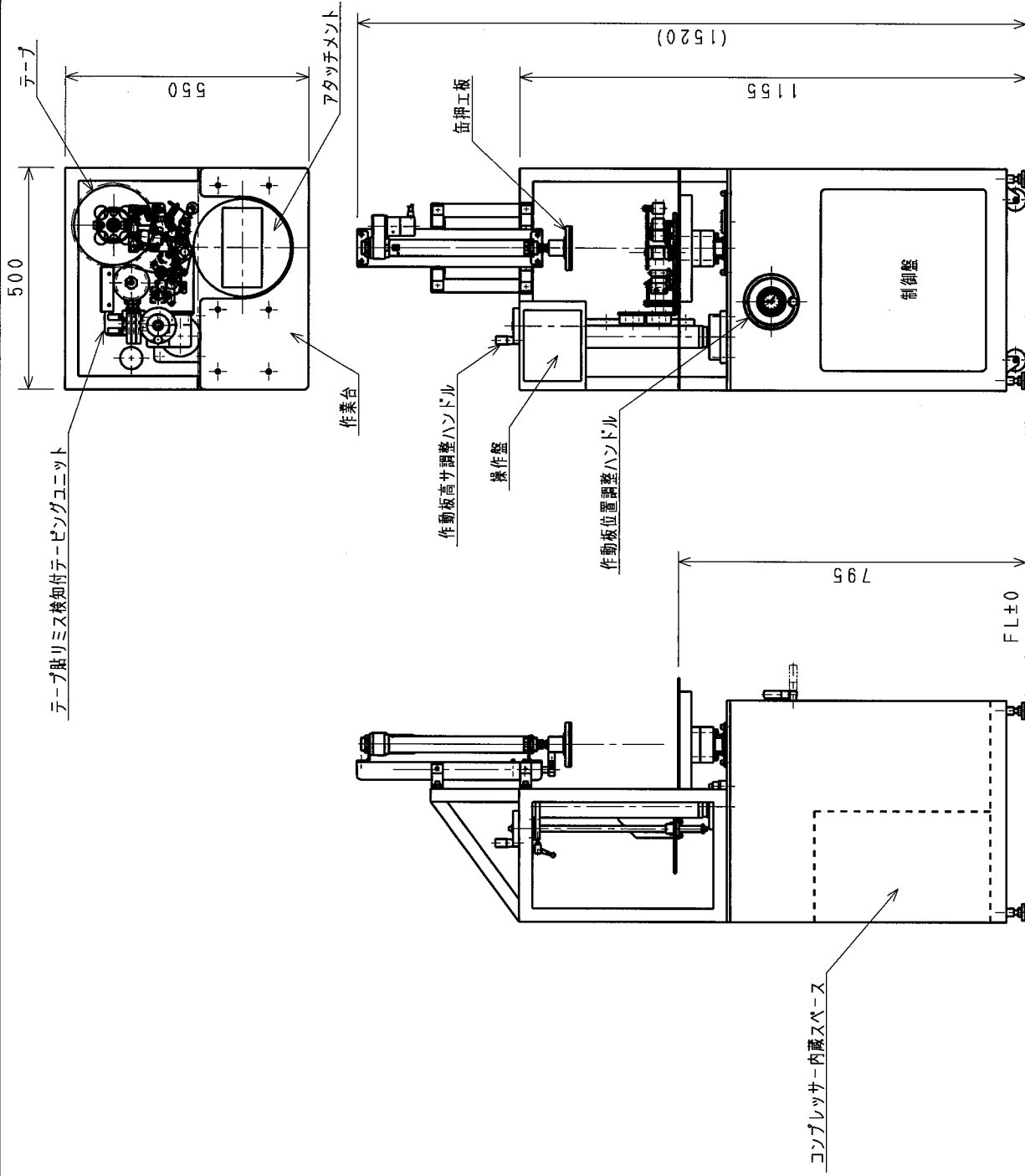
16<https://www.nittocs.co.jp/>. その他

機械メンテナンス等につきましては、取扱説明書の他弊社ホームページ上にも更新し記載していきますので御参照願います。

ホームページアドレス <https://www.nittocs.co.jp/>

または、日東電工CSで検索して日東電工CSシステム(株)のホームページより製品案内→テープ貼り機より各機械をご参照願います。

～ 以上 ～



テープ貼りミス検知付テーピングユニット

品番	CS-100A
品名	外観図
図番	MH301-0627
承認	
設計	國弘
製図	國弘
日付	18.04.09
尺度	1:10
備考	*
表面処理	*
材質/型式	
部品名	
員数	

日東電工CSシステム株式会社